

## **MANUTENZIONE PREVENTIVA DELLO STRUMENTO**

### **LISTA DI CONTROLLO**

- ☐ Controllo visivo posizione apparecchio.
- ☐ Controllo visivo generale della struttura.
- ☐ Controllo visivo integrità delle vetrature
- ☐ Controllo visivo integrità del piano di lavoro,
- ☐ Controllo funzionalità valvole aria, gas, ecc..(se presenti).
- ☐ Controllo visivo dello stato del corpo illuminante e del relativo comando.
- ☐ Controllo presenza tensione nelle prese di servizio
- ☐ Controllo funzionale delle prese e degli organi di comando
- ☐ Verifica saliscendi con relative funi , fine corsa e blocchi di sicurezza con eventuale cambio blocchi di fine corsa ( se necessario)
- ☐ Verifica della valvola di sfogo e dei dispositivi di protezione a corredo della cappa.
- ☐ Verifica degli allarmi (se presenti)
- ☐ Verifica del grado di luminosità del piano di lavoro

### **VERIFICA FUNZIONALE**

#### **Profilo di velocità flusso di aria**

##### *Velocità frontale*

- ☐ Verifica strumentale mediante anemometro a filo caldo dei flussi (test report) secondo quanto indicato al punto 6.3.2.1 della norma UNI EN 14175 parte 4; presentazione delle singole misure effettuate in ciascun punto, con verifica della conformità rispetto ad un valore minimo definito come standard e calcolo della velocità media come strumento di definizione della classe o in conformità alla norma EN 14175 per cappe acquistate dopo il 2004 o ad altro criterio di classificazione
  - Criterio di accettabilità: a seconda della lavorazione eseguita sotto cappa si fa riferimento a quanto indicato nel manuale UNICHIM 192/3 – E2 (per sostanze chimiche velocità frontale compresa tra 0.4 m/s e 0.85 m/s, per le polveri velocità frontale  $\approx 1.0$  m/s)
- ☐ Verifica strumentale dei filetti di fumo (smoke pattern test).
- ☐ Verifica integrità filtro a carboni – tenuta telaio e guarnizioni
- ☐ Verificare centratura posizioni.
- ☐ Verifica del livello sonoro secondo norma UNI EN ISO 11202; valore < 65 db

### **REGISTRAZIONI**

Evidenza oggettiva della catena metrologica per gli strumenti utilizzati per le misure

---